

# REFORDUR MET 65/60



## Fibra acero Complemento y refuerzo de morteros y hormigón

### Descripción

REFORDUR-MET 65/60 son filamentos de acero para el refuerzo de los hormigones y morteros. Obtenidos a partir de alambre trefilado y caracterizados por una conformación en los extremos con sección cilíndrica, su empleo permite la sustitución y/o complemento de armaduras en elementos constructivos.

### Usos

REFORDUR-MET 65/60 , le otorga al hormigón ductilidad y aumento de tenacidad además de mejorar las siguientes características, como complemento del hormigón:

- Resistencia a la flexotracción
- Resistencia a la fisuración
- Resistencia a la abrasión
- Resistencia al impacto

Dentro de sus aplicaciones podemos destacar:

- Soleras de hormigón.
- Prefabricados
- Hormigones proyectados

Nota:

Para el uso en elementos constructivos estructurales, solicite informe técnico del cálculo de sustitución y/o equivalencia de armado en soleras de hormigones con fibra (HF), realizado mediante programa de cálculo por el Departamento Técnico de PAVICRET y la Universidad Politécnica de Valencia, con las especificaciones de cálculo, espesor, dosificación, cargas admisibles y valores a considerar de la explanada.

### Presentación y conservación

Se presenta en Pallets (420kg) de 42 cajas. Cajas que contienen 10 bolsas de 1 kg. Bolsas de papel soluble en agua.

Puede almacenarse aproximadamente 12 meses. Deben ser almacenadas en su embalaje original y en ambientes con temperaturas comprendidas entre 5°C y 30°C.

# REFORDUR MET 65/60

## Aplicación

Recomendaciones generales de mezclado en planta

1. Las fibras pueden ser introducidas en el hormigón en fresco directamente o premezclándolas con la arena y los áridos.
2. Nunca hay que añadirlas en el proceso de mezclado como primer componente.
3. Se aconseja añadir las fibras en planta de hormigón.

Recomendaciones generales de mezclado en camión hormigonera

1. La cuba del camión debe trabajar a su máxima velocidad (aprox. 15 r.p.m.) antes de verter las fibras en su interior.
2. Ajustar el cono como mínimo a 10 cm, ya sea con plastificantes o fluidificantes.
3. Añadir las fibras a una velocidad máxima de 40 kg/min.
4. Una vez añadida la totalidad de ellas, se continúa el proceso de mezclado a la máxima velocidad durante unos cinco minutos (aprox. 75 rev.).

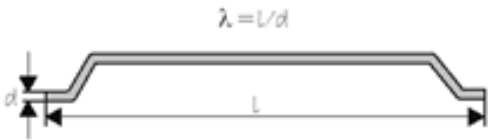
## Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas se limpian fácilmente con agua antes de que la pasta haya endurecido. El producto curado o endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

## Instrucciones de seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

### Datos de identificación y aplicación del producto

|                            |                                                                                      |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Geometría                  |  |
| Longitud (L)               | 60 mm ± 1 mm                                                                         |
| Diámetro (d)               | 0,90 mm ± 0'01 mm                                                                    |
| Esbeltez (lambda)          | 65                                                                                   |
| Propiedades mecánicas      |                                                                                      |
| Resistencia a tracción (M) | mín 1.250 N/mm <sup>2</sup>                                                          |

# REFORDUR MET 65/60



## Nota técnica

Las peticiones de carácter técnico solicitados por clientes, bien por escrito o bien mediante ensayos, se dan siempre de buena fe y basándose en nuestras experiencias personales no suponiendo esto ninguna garantía. Lo anterior no le libera en ningún momento de la obligación de comprobar su validez y probar nuestros productos en cuanto a su conveniencia para los procesos y usos deseados. El uso, empleo y tratamiento de nuestros productos y los productos por usted fabricados sobre la base de nuestro consejo técnico, están más allá de nuestro control y por tanto completamente bajo su responsabilidad. Los resultados y valores indicados en la presente ficha técnica han sido ensayados en laboratorios acreditados. Las medidas reales de los mismos pueden estar sujetas a pequeñas variaciones según la calibración de los aparatos y otras circunstancias que no dependen de la empresa.

## Nota Legal

La información contenida en la presente ficha técnica está basada en nuestro conocimiento del producto, a la vista de nuestros ensayos, conocimientos y experiencia. La correcta utilización, transporte, almacenamiento y puesta en obra del producto incide en su calidad final. Dado que nos limitamos a vender o suministrar un producto concreto a petición del cliente, PAVICRET SL no es responsable de la utilización del producto que pueda realizar el cliente. Corresponde al cliente verificar la conveniencia y aptitud del producto para la aplicación y finalidad deseadas. Especialmente, el cliente debe verificar la compatibilidad del producto en el supuesto de que pretenda hacer uso de este mezclándolo o provocando una interacción con otros productos. Asimismo, PAVICRET SL no puede asumir ninguna responsabilidad en el supuesto de una incorrecta o imprudente utilización del producto por parte del cliente. Los clientes asumen la obligación de conocer la ficha técnica de nuestros productos, así como de hacer un uso adecuado de la misma.