

REFORDUR MET 50/50

Fibre d'acier
Complément et renfort pour mortiers et béton

Description

REFORDUR-MET 50/50 sont des filaments d'acier destinés au renforcement des bétons et des mortiers. Obtenus à partir de fil tréfilé et caractérisés par une conformation cylindrique aux extrémités, leur utilisation permet de remplacer et/ou de compléter les armatures dans les éléments de construction.

Utilisations

REFORDUR-MET 50/50 confère au béton ductilité et ténacité accrues, tout en améliorant les caractéristiques suivantes, en tant que complément du béton :

- Résistance à la flexion
- Résistance à la fissuration
- Résistance à l'abrasion
- Résistance aux chocs

Parmi ses applications, on peut citer :

- Chapes en béton.
- Préfabriqués
- Bétons projetés

Remarque :

Pour une utilisation dans des éléments de construction structurels, demandez le rapport technique sur le calcul de substitution et/ou d'équivalence de l'armature dans les dalles en béton fibré (HF), réalisé à l'aide d'un programme de calcul par le département technique de PAVICRET et l'université polytechnique de Valence, avec les spécifications de calcul, l'épaisseur, le dosage, les charges admissibles et les valeurs à prendre en compte pour l'esplanade.

Présentation et conservation

Il est présenté sur des palettes (420 kg) de 42 cartons. Les cartons contiennent 10 sacs de 1 kg. Sacs en papier soluble dans l'eau.

Peut être stocké pendant environ 12 mois. Doit être stocké dans son emballage d'origine et dans des environnements dont la température est comprise entre 5 °C et 30 °C.

REFORDUR MET 50/50

Application

Recommandations générales pour le mélange en centrale

1. Les fibres peuvent être introduites directement dans le béton frais ou prémélangées avec le sable et les granulats.
2. Ne jamais les ajouter en premier dans le processus de mélange.
3. Il est conseillé d'ajouter les fibres dans la centrale à béton.

Recommandations générales pour le mélange dans le camion malaxeur

1. La cuve du camion doit fonctionner à sa vitesse maximale (environ 15 tr/min) avant de verser les fibres à l'intérieur.
2. Régler le cône à au moins 10 cm, à l'aide de plastifiants ou de fluidifiants.
3. Ajouter les fibres à une vitesse maximale de 40 kg/min.
4. Une fois toutes les fibres ajoutées, poursuivre le processus de mélange à la vitesse maximale pendant environ cinq minutes (environ 75 tours).

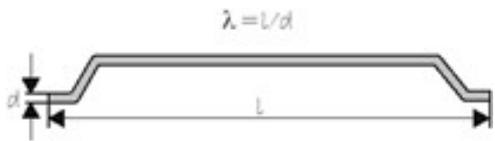
Nettoyage des outils

Les outils et ustensiles se nettoient facilement à l'eau avant que la pâte ne durcisse. Le produit durci ou séché ne peut être éliminé que par des moyens mécaniques.

Consignes de sécurité et d'hygiène

Pour toute information relative à la sécurité d'utilisation, de manipulation, de stockage et d'élimination des déchets chimiques, les utilisateurs doivent consulter la dernière version de la fiche de données de sécurité du produit. L'élimination du produit et de son emballage doit être effectuée conformément à la législation en vigueur et relève de la responsabilité du consommateur final du produit.

Données d'identification et d'application du produit

Géométrie	
Longueur (L)	50 mm ± 1 mm
Diamètre (d)	1 mm ± 0,01 mm
Finesse (lambda)	50
Propriétés mécaniques	
Résistance à la traction (M)	min. 1 250 N/mm ²

REFORDUR MET 50/50

Note technique

Les demandes techniques formulées par les clients, que ce soit par écrit ou par le biais d'essais, sont toujours faites de bonne foi et sur la base de notre expérience personnelle, sans pour autant constituer une garantie. Cela ne vous dispense en aucun cas de l'obligation de vérifier leur validité et de tester nos produits afin de vous assurer qu'ils conviennent aux processus et aux utilisations souhaités. L'utilisation, l'emploi et le traitement de nos produits et des produits que vous fabriquez sur la base de nos conseils techniques échappent à notre contrôle et relèvent donc entièrement de votre responsabilité. Les résultats et valeurs indiqués dans la présente fiche technique ont été testés dans des laboratoires agréés. Les mesures réelles peuvent être soumises à de légères variations en fonction du calibrage des appareils et d'autres circonstances indépendantes de la volonté de l'entreprise.

Mention légale

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur notre connaissance du produit, à la lumière de nos essais, de nos connaissances et de notre expérience. L'utilisation, le transport, le stockage et la mise en œuvre corrects du produit ont une incidence sur sa qualité finale. Étant donné que nous nous limitons à vendre ou à fournir un produit spécifique à la demande du client, PAVICRET SL ne est responsable de l'utilisation que le client peut faire du produit. Il appartient au client de vérifier la pertinence et l'adéquation du produit pour l'application et l'usage souhaités. Le client doit notamment vérifier la compatibilité du produit s'il a l'intention de l'utiliser en le mélangeant ou en provoquant une interaction avec d'autres produits. De même, PAVICRET SL ne peut assumer aucune responsabilité en cas d'utilisation incorrecte ou imprudente du produit par le client. Les clients ont l'obligation de prendre connaissance de la fiche technique de nos produits et d'en faire un usage approprié.